

# 单支架型M934-1 巴氏硬度计

● 全国特检系统检验员培训考核选用品牌  
● 全国超声无损检测培训考核选用品牌  
● 全国船舶无损检测学组推荐品牌



## 产品概要

美泰M934-1巴氏硬度计，又称巴卡尔硬度计，基于机械压入测量原理，智能化设计可方便快捷的现场检测材料硬度。M934-1单支架型数显巴氏硬度计是我公司最新设计研发的一种压痕式硬度计。设有支架旋转定位装置，极大的提高了测量过程中仪器的稳定性，检测精度高；数字化显示屏带给技术人员更好的测量体验，创新设计实现了免拆卸硬度值校准，可实现一键式校准；硬度计设计小巧轻便，可单手操作。被广泛的应用于铝型材加工行业和玻璃钢等硬塑料制造行业，能够满足国内外大多数玻璃钢等硬塑料生产加工环节的硬度测量需求，是提高生产合格率、节约成本必备的专业检测仪器。

## 技术参数

- 量程：0~100HBa
- 显示分辨率：0.1 HBa
- 示值误差：±2.0 HBa (42~52 HBa)；±1.0 HBa (84~88 HBa)
- 重复性误差：±2.5 HBa (42~52 HBa)；±1.5 HBa (84~88 HBa)
- 测量范围：25~135HBW
- 压针：26°截头圆锥，端面直径0.176mm
- 测量材料：纯铝，铝合金，玻璃钢，硬塑料
- 仪器型号：M934-1
- 仪器重量：0.48Kg

## 工作原理

M934-1单支架型巴氏硬度计是一种压痕硬度计，压针压入试样表面的深度与材料硬度成反比，利用特定压针在标准弹簧作用下压入试样表面，通过压入的深度可以表征试样的硬度。

巴氏硬度可按下式计算：

$$HBa = 100 - \frac{L}{0.0076}$$

式中：HBa-巴氏硬度符号；L-压痕深度（mm）；0.0076是一个巴氏硬度值所代表的压痕深度（mm）；

利用上式得到的巴氏硬度值可直接在仪器屏幕上显示。

## 仪器特点

- 小型便携式仪器，体积小、重量轻、单手操作，可快速测量材料的硬度；
- 简单易学，无高难技能的操作要求，人为操作对测量结果影响较小，适于在生产现场对材料进行快速硬度检测；
- 测试过程不必取样，能够无损地检测材料硬度；
- 相比韦氏硬度计，测量过程不受工件尺寸厚度限制，可直接在工件表面测量材料硬度；
- 测量范围宽，从硬度值较小的纯铝到较硬的铝合金制品均可测量；
- 应用面广，铝及铝合金，玻璃钢，硬塑料等材料硬度值均可测量；硬度计改进型还可用于测量较软的塑料，金属，皮革等；
- 采用支架旋转定位装置，极大地提高测量过程中仪器的稳定性，检测精度高；
- 数显式屏幕，读数方便直观，绝佳的测量体验；
- 符合中国标准GB/T3854-2005，美国标准ASTM B648-2000。

## 应用领域

- 铝板材；
- 厚壁铝型材；
- 铝轮毂；
- 铝合金铸件，锻件，压铸件等；
- 组装后的铝门窗、幕墙、消防梯、玻璃钢卫浴产品、船体、储罐、人造大理石板等。

## 适用条件

- 所测材料厚度不小于1.5mm；
- 试样表面应洁净无尘无油污，表面的污物特别是细砂粒会大大影响测量精度；
- 试样表面的各种涂层都会严重影响测量精度，因此，要用砂纸或溶剂除掉涂层之后再行硬度测量；
- 仪器应避免在强震动，潮湿和有腐蚀性气体的环境中使用。

## 仪器配置

	序号	名称	数量	备注
	1	主机	1台	
	2	电源适配器	1个	
标准配置	3	高值硬度校准块	1块	
	4	低值硬度校准块	1块	
	5	专用扳手	1把	
	6	随机资料	1份	
	7	手提式仪器箱	1只	
可选配置	8	备用压针	1支	
	9	标准硬度块	2块	



®

MITCCH  
美泰科仪